



# HOFMANN-Aufsatzachse Beengte Platzverhältnisse souverän gelöst

## Sonder - das Neue Standard

>>> *Zum Hintergrund: Anfangs wurden die hydraulischen Verstelleinheiten auf einem herkömmlichen NC-Teilgerät gefertigt. Dieses besaß nur auf einer Seite eine Spannmöglichkeit für Werkstücke, womit die Bearbeitung von nur einem Werkstück möglich war. Als die Stückzahlen stiegen, konnten diese mit der vorhandenen Kapazität des Bearbeitungszentrums in der herkömmlichen Auslegung nicht mehr bewältigt werden. Ein zusätzliches Bearbeitungszentrum war aus Kostengründen zum damaligen Zeitpunkt keine Option. Jedoch könnte eine neue, optimierte Rundachse die Produktivität der Maschine steigern. Einziges Problem: Der kubische Arbeitsraum in der Maschine war zu klein.*



Sonderkonstruktion:  
HOFMANN RWNC-220 Aufsatzachse

Wir, die Firma HOFMANN Mess- und Teiltechnik sind seit über 60 Jahren ein gefragter Partner namhafter Hersteller von Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren für die Metallbearbeitung.

*Dank unserer Erfahrung mit kundenspezifischen Sonderlösungen konnte eine genau auf die Kundenanforderungen zugeschnittene Lösung präsentiert werden.*

Diese zeichnet sich insbesondere durch folgende Merkmale aus:

- Teilspindel in doppelseitiger Ausführung zur Aufnahme von zwei hydraulischen Spannvorrichtungen: eine an der Vorder- und eine an der Rückseite des Teilgerätes
- Anpassung der Gehäuseabmessungen an die beengten Platzverhältnisse
- Effizienzsteigerung der Produktivität eines schon im Einsatz befindlichen Maschinensystems
- Simultane Bearbeitung von zwei Werkstücken in einer Aufspannung
- echte 5-Seiten-Bearbeitung möglich

Die Aufsatzachse stellt eine Sonderkonstruktion nach Kundenanforderung auf Basis eines HOFMANN RWNC- 220 Teilgerätes dar unter Verwendung von bewährten und zuverlässigen Komponenten wie Schneckentrieb und Lagerung aus HOFMANN-Standardgeräten.

Die Besonderheit dieses Doppelspindlers liegt darin, dass die Werkstücke nicht nebeneinander gespannt werden, wie normalerweise üblich, sondern aufgrund des Platzmangels im Bearbeitungszentrum gegenüberliegend. Darüber hinaus ist eine echte 5-Seiten-Bearbeitung möglich und das ganze Werkstück ist mit nur zwei Aufspannungen fertig bearbeitet.

Auch die Kostenvorteile sollten nicht unberücksichtigt bleiben. Durch die Mehrseitenbearbeitung ist die Bearbeitung des Werkstückes in nur zwei Aufspannungen möglich, was eine Reduzierung der Nebenzeiten mit dementsprechender Kostenersparnis bedeutet.

Durch weiter steigende Stückzahlen wurde zwischenzeitlich in ein weiteres Bearbeitungszentrum investiert. Ein Bearbeitungszentrum mit gleicher Technik, die sich bewährt hat. Lediglich bei der Rundachse wurde eine Veränderung vorgenommen.

Um höhere Genauigkeiten zu erzielen, wurde die Rundachse mit einem direkten Messsystem ausgerüstet.

*HOFMANN bietet Lösungen, die mit Standardlösungen anderer Hersteller nicht zu verwirklichen sind.*

Dabei werden alle wichtigen Komponenten der HOFMANN-Produkte rund um Teilungen und Drehbewegungen selbst hergestellt. Neben HOFMANN-Standardgeräten gehören auch Besonderheiten wie beispielsweise spezielle Anbauten des Servomotors, Anschlüsse an maschinenseitige Energiezuführungen oder Anzahl und Auslegung der Werkstückaufnahmen zum Produktportfolio. Um eine optimale Lösung für den jeweiligen Anwendungsfall bereitzustellen, steht der enge Dialog mit den Kunden immer im Vordergrund.

